

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-RU.MH04.B.00142

Серия RU № 0085630

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Автономной некоммерческой организации «Научно-Технический Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MH04 от 15.05.2013, выданный Федеральной Службой по Аккредитации (Росаккредитация). Место нахождения: Россия, 115280, город Москва, улица Велозаводская, дом 9. Фактический адрес: Россия, 115114, город Москва, улица Кожовническая, дом 14, строение 2. Телефон/факс: +7 (495) 589-19-62, адрес электронной почты: cert@tpcorp.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Взрывозащищенные электрические аппараты низковольтные», ОГРН 1022601009419, место нахождения и фактический адрес: Российская Федерация, 357911, Ставропольский край, город Зеленокумск, улица Вэлановская, дом 1. Телефон: +7 (86552) 3-47-31, факс: +7 (86552) 6-47-37, адрес электронной почты: velan@velan.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Взрывозащищенные электрические аппараты низковольтные», место нахождения и фактический адрес: Российская Федерация, 357911, Ставропольский край, город Зеленокумск, улица Вэлановская, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Фитинги взрывозащищенные типов ВНС, ВРФ и ВСГ с маркировкой взрывозащиты ExeII U, ExdIIС U и ExdIIС U соответственно, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3424-008-00213569-2008. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8536 90 850 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 2275Ex от 10.07.2014, выданного испытательной лабораторией ЗАО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MЭ67 от 02.09.2010 до 02.09.2015, город Москва); акта о результатах анализа состояния производства № 1419 А от 17.06.2014 (орган по сертификации АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MH04).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения 2 года в упаковке по группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Срок службы 10 лет.

Дополнительная информация, идентифицирующая продукцию, в Приложении на бланках №№ 0150108, 0150109.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.07.2014 ПО 16.07.2019 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.Ю. Вервейко

(инициалы, фамилия)

Д.А. Кукушкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC **RU C-RU.MH04.B.00142**

Серия RU № **0150108**

1 Назначение и область применения

Фитинги взрывозащищенные типов ВНС, ВРФ и ВСГ с маркировкой взрывозащиты ExeII U, ExdIIIC U и ExdIIIC U (далее по тексту - фитинги) предназначены для состыковки оборудования и элементов трубной проводки одинакового диаметра.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 30852.13-2002, ГОСТ Р 51330.13-99 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2 Основные технические данные

2.1 Основные технические данные фитингов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 30852.0-2002, ГОСТ Р 51330-99: - фитинги типа ВНС - фитинги типа ВРФ - фитинги типа ВСГ	ExeII U ExdIIIC U ExdIIIC U
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96, не ниже: - стандартное исполнение - по специальному заказу	IP65 IP66
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	-60...+80

2.2 Структура условного обозначения фитингов типа ВНС:

ВНС - X₁ - X₂ - В1,5 X₃,

где:

ВНС - протяжной фитинг взрывозащищенный;

X₁ - тип исполнения: А, В, С, D, F, G, H.

X₂ - тип резьбы и ее диаметр:

М - метрическая резьба: М20, М25, М32, М40, М50, М63;

G - трубная цилиндрическая резьба: G1/2, G3/4, G1, G1 ¼, G1 ½, G2;

NPT - коническая дюймовая резьба: NPT1/2, NPT3/4, NPT1, NPT1 ¼, NPT1 ½, NPT2.

В1,5 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

X₃ - материал исполнения: алюминий, чугун.

2.3 Структура условного обозначения фитингов типа ВРФ:

ВРФ - X₁ - X₂ - В1,5,

где:

ВРФ - взрывозащищенный раздельный фитинг;

X₁ - тип исполнения: А, В, С, D, E;

X₂ - тип резьбы и ее диаметр:

М - метрическая резьба: М20, М25, М32, М40, М50, М63;

G - трубная цилиндрическая резьба: G1/2, G3/4, G1, G1 ¼, G1 ½, G2;

NPT - коническая дюймовая резьба: NPT1/2, NPT3/4, NPT1, NPT1 ¼, NPT1 ½, NPT2.

В1,5 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

2.4 Структура условного обозначения фитингов типа ВСГ:

ВСГ - X₁ - МСX₂ (X₃) / МСX₄ (X₅) - X₆ - В1,5,

где:

X₁ - материал оплетки: Р - резина, Н - нержавеющей сталь;

МС - муфта соединительная (При заказе с одной муфтой указывается один раз. Если с двух сторон нужна неподвижная резьбовая арматура, муфта не указывается);

X₂ и X₃ - тип резьбы и ее диаметр:

М - метрическая резьба: М20, М25, М32, М40, М50, М63;

G - трубная цилиндрическая резьба: G1/2, G3/4, G1, G1 ¼, G1 ½, G2;

NPT - коническая дюймовая резьба: NPT1/2, NPT3/4, NPT1, NPT1 ¼, NPT1 ½, NPT2.

X₄ и X₅ - тип присоединения: П - папа, М - мама;

X₆ - длина в миллиметрах;

В1,5 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.Ю. Вервейко
(инициалы, фамилия)

Д.А. Кукушкин
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH04.B.00142

Серия RU № 0150109

3 Описание конструкции изделия и средств взрывозащиты

3.1 Конструктивно фитинги типа ВНС представляют собой протяжную коробку (корпус) с крышкой, установленной на винтах. Корпус и крышка изготавливаются из алюминиевого сплава АК12 (АЛ2) по ГОСТ 1583-93 или чугуна СЧ 18 по ГОСТ 1412-85. Покрытие - эпоксиполиэфирная порошковая краска типа «Бекримикс КJ-543» серая или грунт ФЛ-03Ж по ГОСТ 9109-81, эмаль МЛ-165 серая по ГОСТ 12034-77 в два слоя (резьбовые поверхности не покрываются). Между корпусом и крышкой устанавливается прокладка, изготавливаемая из резиновой смеси ИРП 1346 НТА по ТУ 38.005-1166-98. Крепежные элементы соответствуют требованиям ГОСТ 30852.0-2002, ГОСТ Р 51330.0-99.

3.2 Взрывозащищенность фитингов типа ВНС обеспечиваются взрывозащитой вида «защита вида «е» по ГОСТ 30852.8-2002, ГОСТ Р 51330.8-99, а также выполнением требований ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98).

3.3 Конструктивно фитинги типа ВРФ представляют собой разделительную коробку со специальным отверстием с заглушкой для дополнительной заливки компаундом (эпоксидная смола ЭД-20). Коробка и заглушка изготавливаются из алюминиевого сплава АК12 (АЛ2) по ГОСТ 1583-93 или чугуна СЧ 18 по ГОСТ 1412-85. Покрытие - эпоксиполиэфирная порошковая краска типа «Бекримикс КJ-543» серая или грунт ФЛ-03Ж по ГОСТ 9109-81, эмаль МЛ-165 серая по ГОСТ 12034-77 в два слоя (резьбовые поверхности не покрываются).

3.4 Конструктивно фитинги типа ВСГ представляют собой герметичный металлорукав высокого давления из нержавеющей стали с приваренными на обоих концах соединительными муфтами.

3.5 Взрывозащищенность фитингов типа ВРФ и ВСГ обеспечиваются взрывозащитой вида «взрывонепроницаемая оболочка» по ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998), ГОСТ Р 51330.1-99 (МЭК 60079-1-98), также выполнением требований ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98).

Примечания:

1) При применении фитингов типа ВРФ и ВСГ необходимо руководствоваться требованиями п.12.6.2 ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998), ГОСТ Р 51330.1-99 (МЭК 60079-1-98).

2) Применяемый компаунд при заливке полости фитингов типа ВРФ должен быть устойчив к низким и высоким температурам и выдерживать нагрев минимум 100°C без изменения его структуры и физических свойств.

3) Длина фитингов ВСГ может отличаться от стандартной при условии обеспечения требований ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98) и ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998), ГОСТ Р 51330.1-99 (МЭК 60079-1-98).

3.6 Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию изделий возможны только по согласованию с ОС АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС».

4 Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты и знак U;
- номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, согласно п. 1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.Ю. Вервейко

(инициалы, фамилия)

Д.А. Кукушкин

(инициалы, фамилия)